

STANDARDY I SYSTEMY ZARZĄDZANIA

IATF 16949 DLA INŻYNIERÓW

Jak przełożyć wymagania jakościowe
na skuteczne działania inżynierskie



Szkolenie pokazuje inżynierom, jak wykorzystać IATF 16949 w codziennym projektowaniu, planowaniu procesów, rozwiązywaniu problemów i doskonaleniu. Uczestnicy łączą wymagania systemowe z decyzjami, które wpływają na produkt, proces i klienta.

UWAGA: Szkolenie dostosowane do wymagań normy ISO 9001:2026.

2 DNI

16 godzin szkoleniowych

STACJONARNIE / ONLINE**Efekt szkolenia**

Uczestnik potrafi rozpoznać wymagania IATF 16949 istotne dla swojej roli oraz zastosować je w praktyce inżynierskiej.

Po szkoleniu uczestnik potrafi

- interpretować wymagania IATF 16949 w obszarze inżynierii;
- łączyć wymagania klienta z planowaniem jakości;
- wykorzystywać Core Tools w cyklu życia produktu i procesu;
- reagować na ryzyka, zmiany oraz niezgodności;
- przygotować dowody gotowe do audytu.

Dla kogo

- inżynierowie jakości, procesu, produktu i projektu;
- inżynierowie produkcji oraz industrializacji;
- liderzy zespołów inżynierskich;
- osoby współpracujące z klientem i dostawcami;
- specjaliści rozwijający kompetencje w automotive.

*Poziom: podstawowy / średniozaawansowany***Metody: przykłady automotive • analiza wymagań • ćwiczenia • case study • dyskusja**

Program prowadzi od kontekstu IATF 16949 do praktyki inżynierskiej: planowania jakości, zarządzania ryzykiem, zmianami, problemami i dowodami skuteczności.

01 Rola inżyniera w IATF 16949

- podejście procesowe, ryzyko i orientacja na klienta;
- odpowiedzialność inżyniera za jakość wyjść procesu;
- wymagania klienta i wymagania prawne.

02 Wymagania klienta i planowanie jakości

- CSR, specyfikacje oraz charakterystyki specjalne;
- od wymagań do planu jakości i działań;
- powiązanie wymagań z ryzykiem projektu;
- charakterystyki specjalne – wymagania
- zarządzanie zmianą.

03 APQP i zarządzanie projektem

- etapy APQP i kluczowe punkty decyzyjne;
- planowanie zasobów, odpowiedzialności i terminów;
- gotowość do walidacji oraz uruchomienia.

04 FMEA i zarządzanie ryzykiem

- analiza funkcji, błędów i skutków;
- PFMEA/DFMEA jako podstawa działań zapobiegawczych;
- aktualizacja FMEA po zmianie i problemie.

05 Plan kontroli, MSA i SPC

- spójność między FMEA, planem kontroli i instrukcjami;
- zdolność systemu pomiarowego;
- stabilność i zdolność procesu.

06 PPAP i walidacja wyrobu

- logika PPAP oraz oczekiwania klienta;
- dowody spełnienia wymagań projektu i procesu;
- zarządzanie odstępstwami oraz zmianami.

07 Niezgodności i rozwiązywanie problemów

- containment, analiza przyczyn i działania trwałe;
- 8D, 5 Why i weryfikacja skuteczności;
- lessons learned i zapobieganie powtórzeniu.

08 Audyt, zmiana i ciągłe doskonalenie

- dowody inżynierskie oczekiwane podczas audytu;
- ocena ryzyka przy zmianie produktu i procesu;
- ćwiczenie: mapa dowodów dla wybranego procesu.

FORMULARZ ZAPISU NA SZKOLENIE